

WELDING MACHINE

Spark Series

インバーター溶接機

SPARK



Series Line Up

- MMA140H
- MIG140
- MIG200
- TIG200P

溶接機専門商社
アサヒ株式会社

ASAHI

簡単な溶接作業をするだけ！ という方に最適な1台

SPARK

直流インバータアーク溶接機

MMA140H

MMA溶接(アーク溶接・手棒溶接)

100V/200V兼用

IGBTインバータ



家庭用電源で使える

増設工事不要。200v→100v変換プラグ付属。



日本規格
200vプラグ



日本規格
100vプラグ

おすすめ用途



DIY



車修理



機械修理



製造業

対応素材



ステンレス



鋼



アルミ



鉄

仕様

| | |
|--------|--|
| 本体寸法 | 幅255mm x 奥行180mm x 高さ115mm |
| 重量 | 3.3kg |
| 入力電圧 | 単相100V / 200V |
| 定格周波数 | 50 / 60Hz |
| 溶接方法 | MMA(被覆アーク溶接) |
| 定格入力電力 | 100V: 5.1KW / 200V: 6.1KW |
| 定格入力電流 | 100V: 51.0A / 200V: 30.7A |
| 定格出力電流 | 100V: 120A / 200V: 140A |
| 定格出力電圧 | 100V: 24.8V / 200V: 25.6V |
| 電流調整範囲 | 100V: 20A-120A / 200V: 20A-140A |
| 定格使用率 | 60% |
| 材質 | 炭素鋼/軟鋼/鉄/ステンレス |
| 溶接可能板厚 | 0.4mm~8mm |
| 適用溶接棒径 | E6013/7018 適用電極径: ϕ 1.6-3.2mm |
| 付属品 | 溶接コード・アースコード・ワイヤーブラシ・チップングハンマー・溶接棒5本 保護グラス・溶接グローブ・電圧変換プラグ |

初めて溶接機を使う方に最適な1台

SPARK

MIG140

インバータ半自動溶接機

100v/200v兼用

ノンガス

MIG溶接(半自動溶接)

MMA溶接(アーク溶接・手棒溶接)

TIG溶接(LIFT TIG溶接)



家庭用電源で使える

増設工事不要。200v→100v変換プラグ付属。



日本規格
200vプラグ



日本規格
100vプラグ

おすすめ用途



DIY



車修理



機械修理



製造業

対応素材



ステンレス



鋼



アルミ



鉄

仕様

| | | | |
|--------|--|---------------------------|---------------------------|
| 本体寸法 | 幅30cm x 奥行17cm x 高さ21cm | | |
| 重量 | 4.5kg | | |
| 定格入力電圧 | 単相100V/200V | | |
| 定格周波数 | 50/60Hz | | |
| 溶接方法 | MIG溶接 | 手棒溶接(MMA) | TIG溶接 |
| 定格入力容量 | 100V:3.9kW/200V:5.0kW | 100V:4.4kW/200V:5.1kW | 100V:2.9kW/200V:3.7kW |
| 定格入力電流 | 100V:38.9A/200V:25.2A | 100V:43.5A/200V:25.5A | 100V:28.8A/200V:18.7A |
| 定格出力電流 | 100V:115A/200V:140A | 100V:105A/200V:120A | 100V:115A/200V:140A |
| 定格出力電圧 | 100V:19.8A/200V:21.0A | 100V:24.2A/200V:24.8A | 100V:14.6A/200V:14.6A |
| 出力調整範囲 | 100V:30-115A/200V:30-140A | 100V:20-105A/200V:20-105A | 100V:15-115A/200V:15-140A |
| 定格使用率 | 60% | | |
| 適応母材 | 炭素鋼/軟鋼/鉄/ステンレス | | |
| 溶接可能板厚 | 0.8-6mm | 1-4mm | 1-4mm |
| 適用溶接棒径 | 0.8-1.0mm (フラックス入りワイヤ) | Φ1.6-3.2mm | Φ1.6-2.4mm |
| 付属品 | 溶接コード・アースコード・トーチコード・ワイヤーブラシ/チッピングハンマー フラックスワイヤ(0.8mm)×1kg・溶接棒(2.5mm)×5本・保護ガラス・溶接グローブ 変換プラグトーチ用ノズル×2個・トーチ用チップ(0.8mm)×5個 | | |

本格的に溶接機を使いたい方に 最適な1台

SPARK

MIG200

インバータ半自動溶接機

100v/200v兼用

ノンガス/ガス両用

2T/4T機能

MIG溶接(半自動溶接)

MMA溶接(アーク溶接・手棒溶接)

TIG溶接(LIFT TIG溶接)



家庭用電源で使える

増設工事不要。200v→100v変換プラグ付属。



日本規格
200vプラグ



日本規格
100vプラグ

おすすめ用途



DIY



車修理



機械修理



製造業

対応素材



ステンレス



鋼



アルミ



鉄

仕様

| | | | |
|--------|---|---------------------------|---------------------------|
| 本体寸法 | 幅427mm x 奥行195mm x 高さ260mm | | |
| 重量 | 7.7kg | | |
| 定格入力電圧 | 単相 100V ±15%/単相 200V ±15% | | |
| 定格周波数 | 50/60Hz | | |
| 溶接方法 | MIG溶接 | 手棒溶接(MMA) | TIG溶接 |
| 定格入力容量 | 100V:4.8kW/200V:7.0kW | 100V:5.1kW/200V:7.2kW | 100V:3.6kW/200V:5.3kW |
| 定格入力電流 | 100V:48.0A/200V:35.4A | 100V:51.0A/200V:36.2A | 100V:35.6A/200V:26.5A |
| 定格出力電流 | 100V:135A/200V:200A | 100V:120A/200V:160A | 100V:135A/200V:200A |
| 定格出力電圧 | 100V:20.8A/200V:23.0A | 100V:24.8A/200V:26.4A | 100V:15.4A/200V:17.2A |
| 出力調整範囲 | 100V:40-135A/200V:30-200A | 100V:20-120A/200V:20-160A | 100V:15-135A/200V:15-200A |
| 定格使用率 | 60% | | |
| 適応母材 | 炭素鋼/鉄/軟鋼/ステンレス/アルミ(アルミはガスありのMIG限定) | | |
| 溶接可能板厚 | 100V 0.8-5mm/200V 0.8-10mm | 100V 1-6mm/200V 1-12mm | 100V 0.6-5mm/200V 0.6-8mm |
| 適用溶接棒径 | 0.8-10mm | Φ1.6-4.0mm | Φ1.6-2.4mm |
| 付属品 | 溶接コード・アースコード・トーチコード・ワイヤーブラシ/チップングハンマー フラックスワイヤ(0.8mm)×1kg・溶接棒(2.5mm)×5本・保護グラス 溶接グローブ・変換プラグ・トーチ用ノズル×2個・トーチ用チップ(0.8mm)×5個 | | |

ビート形状がキレイに仕上がるので、 自動車やバイクの修理に最適！

SPARK

TIG200P

TIG溶接(HF TIG溶接)

パルスTIG溶接

MMA溶接(アーク溶接・手棒溶接)

インバータTIG溶接機

単相200v

直流/交流

2T/4T機能



標準付属品



トーチコード



溶接コード



アースコード



おすすめ用途



DIY



車修理



機械修理



製造業

対応素材



アルミ



銅



マグネシウム



軟鋼



チタン



ステンレス

仕様

| | | | |
|--------|---|------------|------------|
| 本体寸法 | 幅200mm x 奥行450mm x 高さ350mm | | |
| 重量 | 16kg | | |
| 定格入力電圧 | 単相200V | | |
| 定格周波数 | 50/60Hz | | |
| 溶接方法 | AC TIG | DC TIG | MMA |
| 定格入力容量 | 6.2kW | 6.2kW | 7.2kW |
| 定格入力電流 | 30.8A | 30.8A | 36.2A |
| 定格出力電流 | 200A | 200A | 160A |
| 定格出力電圧 | 18V | 18V | 26.4V |
| 出力調整範囲 | 10-200A | 30-200A | 20-160A |
| 定格使用率 | 60% | | |
| 適応母材 | 炭素鋼/鉄/軟鋼/ステンレス/アルミニウム合金/アルミニウム/マグネシウム | | |
| 溶接可能板厚 | 0.6-8mm | 0.6-8mm | 1-12mm |
| 適用溶接棒径 | Φ1.6-4.0mm | Φ1.6-4.0mm | Φ1.6-2.4mm |
| 付属品 | アースクリップコード:300A、2.3m・TIG用トーチコード:300A、2.3m ホルダコード:3.5m・トーチ先端部品(トーチキャップロング・ショート コレット2種類2.0/2.4・コレットボディ3.2・ノズル2種類) | | |

標準付属品



フラックスワイヤ
(0.8mm)×1kg



保護グラス



溶接グローブ



トーチコード



溶接コード



アースコード



100v変換プラグ



溶接棒(2.5mm)×5本



ワイヤーブラシ
チップングハンマー



トーチ用ノズル×2個



トーチ用チップ
(0.8mm)×5個

※MMA140Hはワイヤーとトーチコードの付属なし ※TIG200Pの付属品は商品ページに記載

商品仕様

| | MMA140H | MIG140 | MIG200 | TIG200P |
|---------|---|---|--|--|
| 溶接方法 | MMA溶接 | MIG溶接 / MMA溶接 / TIG溶接 | MIG溶接 / MMA溶接 / TIG溶接 | MMA溶接 / TIG溶接 |
| 定格入力電圧 | 単相100V/200V | 単相100V/200V | 単相100V/200V | 単相200V |
| 定格周波数 | 50/60Hz | 50/60Hz | 50/60Hz | 50/60Hz |
| 定格入力 | 100V: 5.1KW | 100V:3.9kW/4.4kW/2.9kW | 100V:4.8kW/5.1kW/3.6kW | 7.2kW/6.2kW |
| 電流調整範囲 | 20-140A | 20-140A | 20-200A | 10-200A |
| 定格使用率 | 60% | 60% | 60% | 60% |
| 適用ワイヤー径 | × | 0.8mm-1.0mm | 0.8mm-1.0mm | × |
| 適用溶接棒 | 1.6mm-3.2mm | 1.6mm-3.2mm | 1.6mm-4.0mm | 1.6mm-4.0mm |
| 適用板厚 | 0.4mm-8.0mm | 0.4mm-8.0mm | 0.4mm-10.0mm | 0.6-12mm |
| 本体寸法 | 幅255mm x 奥行180mm x 高さ115mm | 幅300mm x 奥行170mm x 高さ210mm | 幅427mm x 奥行195mm x 高さ260mm | 幅200mm x 奥行450mm x 高さ350mm |
| 重量 | 3.3kg | 4.5kg | 7.7kg | 16kg |
| 特徴 | 軽量なため、持ち運びに便利。 簡単な溶接作業をするだけ！ という方にオススメな1台 | 初めて溶接機を使う方に最適な1台！ 1台3役で自分に合った溶接方式で 気軽に溶接が楽しめます。 | DIY～プロの現場まで、 本格的に溶接機を使いたい方に 最適な1台！ | アルミも溶接出来、 ビート形状がキレイに仕上がるので、 自動車やバイクの修理に最適！ |

【MMA溶接】母材の厚さと溶接棒、電流の目安

| 母材の厚さ | 推奨溶接棒直径 | 電流目安 |
|-----------|---------------|------------|
| 1.0~2.0mm | 1.6mm | 30~60A |
| 2.0~3.2mm | 2.0mm / 2.6mm | 50~90A |
| 3.2~4.5mm | 2.6mm / 3.2mm | 80~120A |
| 4.5~6.0mm | 3.2mm | 100~140A |
| 6.0~9.0mm | 3.2mm~4.0mm | 130~180A |
| 9.0mm以上 | 4.0mm~5.0mm | 160~250A以上 |

【ノンガスMIG溶接】母材の厚さと電流の目安

| 母材の厚さ | 電流目安 |
|-----------|----------|
| 0.8mm | 40~55A |
| 1.0mm | 50~65A |
| 1.6mm | 70~80A |
| 2.0mm | 80~90A |
| 2.3~3.2mm | 90~110A |
| 4.0mm | 110~130A |
| 5.0mm | 130~140A |
| 6.0mm | 140A以上 |

【TIG溶接】母材の厚さと電流の目安

| 母材の厚さ | 電流目安 |
|-----------|----------|
| 0.6mm | 20~30A |
| 0.8mm | 25~35A |
| 1.0mm | 30~45A |
| 1.6mm | 45~70A |
| 2.0mm | 60~80A |
| 2.3~3.0mm | 75~100A |
| 4.0mm | 100~130A |
| 5.0mm以上 | 120A以上 |

ASAHI

私達は、溶接機を通して、日本のモノづくりを復活させる。
そして世界を変えていく。



溶接機専門商社
アサヒ株式会社

本社 〒273-0003 千葉県船橋市宮本2-12-10
配送センター 〒350-0801 埼玉県川越市竹野14-1

お問い合わせ・お見積りはこちら

URL <https://yousetsuki.com/>

TEL **0120-501-679**
(受付:平日10時~17時)

E-MAIL info@yousetsuki.com